

**ALLGEMEINE MERKMALE**

Mechanischer Durchflusswächter, für flüssige oder gasförmige Medien, mit federgestütztem Kolben und magnetischer Ansteuerung eines Reedswitchers. Robuste Konstruktion in dem Werkstoff Messing.

- \* kompakte Bauform
- \* wiederholgenau
- \* schmutzunempfindlich
- \* hohe Schaltleistung
- \* hermetische Trennung zwischen elektrischem und hydraulischem Bauteil

Innengewinde G3/8 Messing



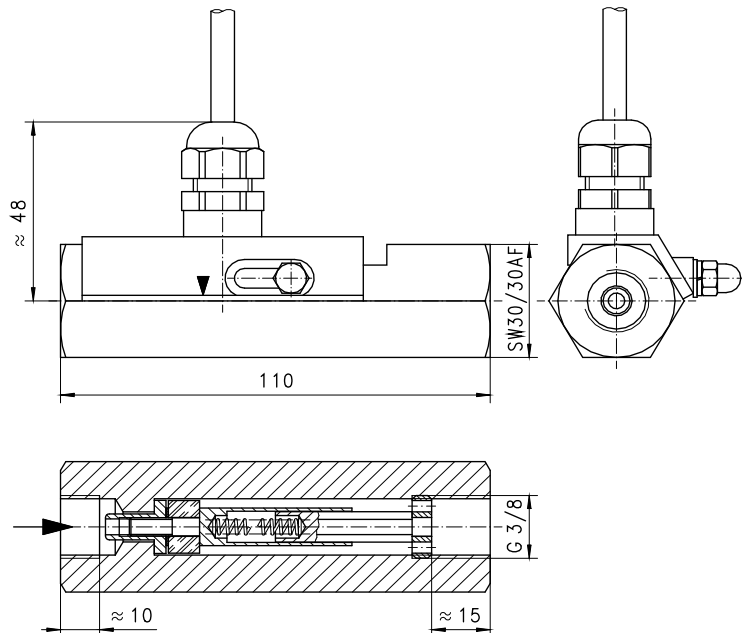
**AR-010GM004**

**TECHNISCHE DATEN**

	G	Type	PN bar	Qmax. empf. l/min H <sub>2</sub> O	Verstellbereich l/min H <sub>2</sub> O	Gewicht kg
Messing	G 3/8	AR-010GM004	150	15	2 - 4	0,50

Der Verstellbereich ist für horizontal abnehmenden Durchfluss angegeben.

Toleranz	±1,5 l/min
Medientemperatur	max. 80°C
durchschn. Druckverlust	0,8 bar bei Qmax.
Hysterese	in Abhängigkeit vom Schaltwert mindestens 0,5 l/min



**WERKSTOFFE**

Körper	Ms58 vernickelt
Kolben	Ms58, SnBz8
Feder	1.4310
Magnet	Bariumferrit
Schaltkopf	PA

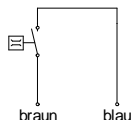
**ELEKTRISCHE DATEN**

Reedschalter - Schaltbild 0.212 Schließer

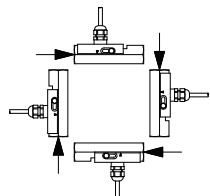
250 V AC 100 VA

Kabel 2,5 m

Schutzart IP 65



**EINBAULAGEN**



Einbaulage hat Einfluss auf Verstellbereich!

**MESSSTOFFE / MEDIEN**



Wasser



Gas/Luft



Öl bis 30mm<sup>2</sup>/s

**TYPENNOMENKLATUR**

Kombinationsmöglichkeit im Rahmen der Tabelle 'Technische Daten'

AR-	010	G	M	004	Beispiel Beschreibung
AR-					● Durchflusswächter
	010				● Nennweite DN 10 - G3/8
		G			● Innengewinde
			M		● Messingausführung
				004	● Verstellbereich H <sub>2</sub> O horizontal 2 - 4 l/min
Sonderoption					<input type="checkbox"/> Wechsler

**WICHTIGE BESTELLMHINWEISE**

- Bei Bestellung bitte Durchflussrichtung, Messstoff und Verstellbereich angeben!
- Bei viskosen Medien Viskosität, Temperatur und Messstoff (z.B. ISO VG68) angeben! (Bereich anfragen)
- Bei Gasen Druck (relativ bzw. absolut), Temperatur und Messstoff (z.B. Luft) angeben! (Bereich anfragen)

Technische Änderungen vorbehalten

●BASIC Standard ○BASIC Programmoption □VARIO Sonderoption ⊕ PLUS Zubehör

**X** nicht empfehlenswert